

工場名	漢文	マツマル株式会社新潟工場							
	英文	MATSUAMRU CO.,LTD NIIGATA FACTORY							
所在地	漢文	新潟県岩船郡関川村下関123-4							
	英文								
労務状況	従業員数	合計	35	人	平均年齢	49	才		
	人員構成	企画・設計人員	3	人	検査人員	4	人	縫製人員	22
得意アイテム	(得意とするアイテムを○で囲む。) 本縫い系 <u>アウター</u> 布帛&ニットコンビ物 セーターマシン ハンドクラフト その他二次加工								
自社の特色 (二次加工背景、及びセールポイントなど)	縫製時、1枚流しで小ロット多品種に対応している。								
	生産管理、本社と工場間をオンラインシステムで管理している。								

(2)縫製ライン概要(全ライン数、ラインの人員規模、日産能力、アイテム区分)

同規模、同アイテム対象のラインが複数ある場合はそのライン数を、アイテムが2つ以上の場合は2つまで記入して下さい。

1.	4名	X	3ライン	(日産量=	450枚/アイテム=プルオーバー系)
2.	5名	X	2ライン	(日産量=	230枚/アイテム=シャツ系)
3.	名	X	ライン	(日産量=	枚/アイテム=)
4.	名	X	ライン	(日産量=	枚/アイテム=)
5.	名	X	ライン	(日産量=	枚/アイテム=)
ライン合計 = 4ライン						

(3)設備関連

①. 設計設備関係(CAD及びその関連設備の内容など)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
CAD	島精機	SDS-ONE	1
原寸マーカー	島精機	PMK-2000	1
プロッター	ムトウ	AC-800	1

②. 裁断機器関係(スポンジング関係、検反関係、裁断台を含む裁断設備など)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
スポンジング、検反機	アサヒ繊維	NTS-200K	1
延反機	TAKAOKA	FSALE78	1
サーボカッター	KURIS	KV1602 SCA	1
バンドナイフ	NCA	MBK-1	2
バンドナイフ	CKS	KD	1
バンドナイフ	TAKAOKA	A-L	1

③. 接着機器(芯地接着の用途に使用しているもの全て)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
芯貼りローラー	JUKI	JSF-601-R	1
芯貼りローラー	シンコー	SR-200	1
芯貼りプレス機	トヨタ	AMB102-2	5

--	--	--	--

工場概要シート カットソー3-3

制定:08. 7. 01.

資料コード

生産戦略事業部

④. 縫製機器(1本針本縫いミシンは総台数を記入。作動ミシン、ロックミシン、その他、特殊ミシンの明細を記入)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
1本針本縫いミシン	トヨタ	AD1012-T4、AD158-21	45
1本針本縫いミシン	JUKI	DDL-9000SS、DDL-5570N	32
1本針オーバーロック	ペガサス	L152-01	2
2本針オーバーロック	ペガサス	EX5214、E52-133、L152-12	60
二、三本針ミシン	ペガサス	W562-02AB、FW603FB、WT664-01CB	21
二、三本針ミシン	ヤマト	VC2730-156M	9
穴カガリミシン	JUKI	LBH-1790S、LBH-772	7
釦付けミシン	JUKI	MB-373、AMS-205B	10
ギャザーミシン	JUKI	DLD-5430N-7	1

⑤. 改造・改良ミシン

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
1本針裾引きロック	ペガサス	E52-210、L152-01	10
メローロックミシン	ペガサス	L152-01	3
メローロックミシン	JUKI	MO-2401N、MO-2514N	2
メローロックミシン	ペガサス	E256-231/504	1

⑥. プレス機器及びアイロン

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
ボイラー(仕上げアイロン)	NAOMOTO	NBC-209R、NBC2100R	4
ミニジェネ(中間アイロン)	NAOMOTO	SC-100B-E	5
アイロン仕上げ機(中間アイロン用)	NAOMOTO	JF-55	6

⑦. 検査設備(検針機、使用ボディなど)

品名	メーカー名	品番及び規格サイズ	台数
検針機(コンベア式)	ハシマ	HN-600C	1
検針機(置き型式)	サンユウ電子	SK-1200	1
検針機(ハンディタイプ)	日新電子	ND.10A	1